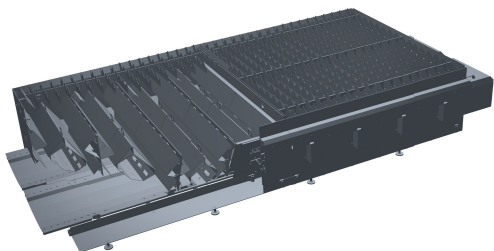


KemTab Vibro - Nr.kat.: 510 848

- » do wysokich wymagań
- » wibracyjnych systemem usuwania zanieczyszczeń



Dane techniczne

Nr.kat.	510 848
Dane podstawowe	
Szerokości modułów	2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm, 4.200 mm
Wysokość stołu	820
Podkładka materiałowa	EasyFrame Advance

Zastosowanie

- » do cięcia plazmowego do 400 amperów (krótkotrwałe 450 A)
- » do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

Korzyści

- » lepsze obłożenie pracą i większa efektywność instalacji do cięcia dzięki automatycznemu wyprowadzaniu, powiązanego z tym krótkimi przerwami na czyszczenie
- » lepsza jakość cięcia i mniejsze zużycie dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej (easyFRAME)
- » brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- » brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- » oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- » brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- » niskie zużycie pneumatyki, ponieważ jest ona oddzielona od strumienia powietrza.

Właściwości

- » automatyczne wyprowadzanie żużla przez przenośnik wibracyjny
- » niska objętość odsysania
- » spawana lub wytrzymała, nakładana podkładka materiałowa (easyFRAME)
- » duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- » pneumatyka zewnętrzna
- » strumień powietrza i mechanika są oddzielone od siebie
- » budowa modułowa

Warianty

- » Różne możliwości sterowania klapami odsysającymi
- » różne ramy podkładki materiałowej
- » różne szerokości i długości stołu