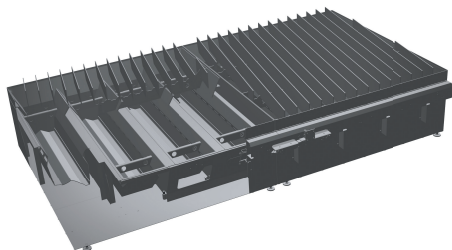


## KemTab HiEnd - Nr.kat.: 510 847

- » do najwyższych wymagań
- » różne sterowania pneumatyczne



### Zastosowanie

- » przy cięciu plazmą do 600 amper (krótkotrwałe 800 amper lub więcej)
- » do cięcia gazowego blachy o grubości do 300 mm

### Korzyści

- » możliwe zastosowanie przy szczególnie wysokim prądzie cięcia i dużej grubości materiału dzięki oddzieleniu podkładki materiałowej i konstrukcji stołu oraz zewnętrznej pneumatyce
- » oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- » brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- » znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- » niskie zużycie pneumatyki, ponieważ jest ona oddzielona od strumienia powietrza.

### Właściwości

- » niska objętość odsysania
- » wytrzymała, samonośna podkładka do cięcia
- » podkładka materiałowa i część nośna stołu są oddzielone od siebie
- » duże, wzmocnione wanny na żużel
- » duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- » strumień powietrza i mechanika są oddzielone od siebie
- » budowa modułowa

### Warianty

- » Różne możliwości sterowania klapami odsysającymi
- » różne szerokości i długości stołu

### Dane techniczne

<b>Nr.kat.</b>	<b>510 847</b>
<b>Dane podstawowe</b>	
Szerokość stołu	2.200 mm, 2.700 mm, 3.100 mm, 4.400 mm
Wysokość stołu	850
Długość stołu	dowolnie
Szerokość segmentu	515