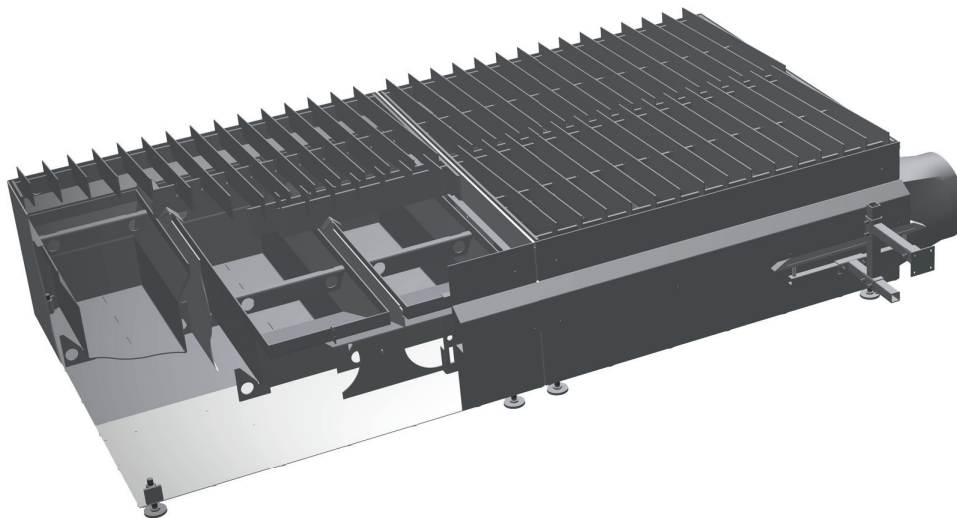


KemTab Advance - Nr.kat.: 510 845

- » do wysokich wymagań
- » wszechstronne możliwości sterowania



Zastosowanie

- » do cięcia plazmowego do 300 amperów (krótkotrwale 400 A)
- » do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

Korzyści

- » lepsza jakość cięcia i mniejsze zużycie dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej (easyFRAME)
- » brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- » brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- » oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- » brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym kłapami odsysającymi
- » znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- » elastyczne projektowanie stołu dzięki budowie modułowej (długość, szerokość)

Właściwości

- » niska objętość odsysania
- » spawana lub składana podkładka materiałowa (easyFRAME)
- » duże wanny na żużel
- » duże możliwości sterowania pneumatycznego kłapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- » budowa modułowa

Warianty

- » Różne możliwości sterowania kłapami odsysającymi
- » różne ramy podkładki materiałowej
- » różne szerokości i długości stołu

Dane techniczne

Dane podstawowe

Szerokości modułów	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm ...
Wysokość stołu	700
Szerokość segmentu	515
Podkładka materiałowa	EasyFrame Advance